

# Tuotekuvaus

## KATALYSATOR 20

### Tuote ja käyttö

#### Tyyppi

Läpinäkyvä, hieman kellertävä, matalaviskoosinen neste.  
Kovetin metyylimetakrylaattipohjaisille polymeeriliimoille.

#### Käyttökohteet

Kovetin (suositeltu lisäys 3 %) MMA-liimoille kuten ACRIFIX® 190, 195 DC, 196 DF ja AGOVIT.

#### Ominaisuuksien ohjearvot

Viskositeetti, Brookfield I / 30 /20 °C	53 mPa · s
Tiheys (20 °C)	~1,05 g/cm <sup>3</sup>
Taitekerroin n <sup>20</sup>	~1,495
Väri	vaihtelee värittömästä kellertävään, värillä ei ole vaikutusta liimausominaisuuksiin
Leimahduspiste DIN 51758:	> 100 °C
Kiintoainepitoisuus	n. 5 %
Säilyvyys	9 kk avaamisesta oikein varastoituna
Pakkausmateriaalit	alumiini, lasi

#### Turvallisuusohjeet ja suojaus

Tuotekuvaus direktiivin 1999/45/EY mukaan:

Ärsyttävä (Xi). Sisältää dibentsyyliperoksidia. Ihokontakti voi altistaa aineelle. Pidettävä kaukana liasta, ruosteesta, kemikaaleista, konsentroiduista alkaaleista, konsentroiduista hapoista, kiihdyttimistä (esim. raskasmetallisuoloista ja amineista). Aineen kanssa työskennellessä käytettävä asianmukaista suojavaatetusta, suojakäsineitä ja suojalaseja / kasvosuojusta.

#### Varastointi / kuljetus

Astia pidettävä tiiviisti suljettuna ja säilytettävä viileässä ja valolta suojattuna. KATALYSATOR 20:tä ei saa säilyttää jääkaapissa tai pakastimessa, sillä muuten sen sisältämä aktivaattori kristallisoituu ja on tämän jälkeen vaikea saada liukenemaan.

Varastointilämpötila enintään 30 °C ja vähintään 12 °C.

UN 3082

## Käyttöohjeet

KATALYSATOR 20 voidaan annostella tarvittava määrä käyttämällä mittapipettiä, byrettiä tai kertakäyttöruiskua. Parhaiten annostelu onnistuu annostelijalla. Annostelu on mahdollista tehdä myös painon mukaan käyttämällä laboratoriovaakaa.

Vaadittava kovettimen määrä on huonelämpötilassa (18-25 °C) ACRIFIX 190, 195 DC ja 196 DF:lle 3 %. Alhaisemmissa lämpötiloissa ja tiettyjä liimauksia varten kovettimen määrää voi lisätä 6 % asti.

KATALYSATOR 20 sekoitetaan liimaan käyttämällä sekoitussauvaa, joka on valmistettu lasista, PLEXIGLAS:ista tai ruostumattomasta teräksestä. Suuremmissa liimamäärissä (> 200g) pitäisi käyttää sähköistä tai ilmapaineikäyttöistä sekoittajaa. Sekoittaminen tapahtuu potkurisekoittimella, joka on ruostumatonta terästä tai – vielä paremmin – teräksisellä sekoituskoukulla (katso kuva). Koska kyseistä koukua ei ole enää markkinoilla saatavilla, se täytyy valmistaa itse n. 5 mm paksusta ruostumattomasta teräksestä.

Liimattuja kappaleita voidaan työstää 3-6 tunnin kuluttua kovettumisesta.

Liimaus saavuttaa loppulujuutensa vasta n. 24 tunnin kuluttua liimaamisesta tai **välittömästi** kovettumisen jälkeen tehdyn temperoinnin jälkeen.

## Vastuusrajoitus

ACRIFIX-liimat ja muut tuotteemme on kehitetty ainoastaan PLEXIGLAS-tuotteitamme ja niiden ominaisuuksia varten. Kaikki suositukset ja käyttöohjeet koskevat ainoastaan näitä tuotteita.

**Emme korvaa vahinkoja, jotka aiheutuvat liiman käyttämisestä muiden valmistajien tuotteisiin.**

**Lisätietoa turvallisuusohjeista, tuotteen terveystarpeista ja hävittämisestä löydät erillisestä tuotteen turvallisuutta koskevasta ohjeesta.**

Tuotteen toimitus tapahtuu ajankohtaisen toimitusohjelman mukaan.

Tuotekuvauksessa kerrottu tieto ja kaikki muut tekniset neuvot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Emme kuitenkaan ole vastuussa annetuista tiedoista. Muutokset koskien teknistä edistystä ja kaupallista jatkokehittämistä pidätetään. Tiedot kuvaavat ainoastaan tuotteen laatua ja ominaisuuksia eivätkä anna tuotteelle takuuta. Tuotekuvaus ei vapauta asiakasta velvoitteesta perehtyä huolellisesti hankkimaansa tuotteeseen, sen ominaisuuksiin ja käyttömahdollisuuksiin. Tässä kuvatun tuotteen suorituskyky on tarkistettava asiantuntijoiden testaamana myyjän vastuulla.

Muiden yritysten viittaus tuotenimiin ei ole suositus eikä tarkoita, että samankaltaisia tuotteita voitaisiin käyttää.

® = rekisteröity tuotemerkki

PLEXIGLAS, ACRIFIX ja AGOVIT

ovat Röhm GmbH & Co. KG:n (Darmstadt, Saksa) rekisteröityjä tuotemerkkejä.