

# Tuotekuvaus ACRIFIX 1S 0107

## Tuote ja käyttö

### Tyyppi

juokseva, kellertävä luotinliima (yksikomponenttinen)

### Käyttötarkoitus

Sopii kaikkien PLEXIGLAS-levyjen T-liimauksiin ja kapeiden alueiden liimauksiin ja erityisesti esim. suulakepuristetuista PLEXIGLAS XT-levyistä tehtyjen jännitettyjen kappaleiden säröttömään liimaukseen ja PLEXIGLAS-massasta tehtyjen kappaleiden liimaukseen.

Liimaus on murtumisaltis ainoastaan kappaleissa, joissa on erittäin voimakasta jännitystä.

ACRIFIX 1S 0106 on vain rajallisesti saumantäyttävä. Saavuttaa pitolujuutensa nopeasti. Nopeasti työstettävä. Korkea loppulujuus. Muita muoveja liimattaessa tehtävä koeliimaus.

### Ohjearvot ja ominaisuudet

Viskositeetti, Brookfield A/ 12 /20 °C	≤ 15 mPa s
Tiheys (20 °C)	~1,22 g/cm <sup>3</sup>
Taitekerroin n <sup>20</sup>	~1,408
Työstöalue	1,20-1,22g / cm <sup>3</sup> 20 °C (testattu lasista valmistetuilla paristohappotestereillä)
Väri	vaihtelee värittömästä kellertävään, värillä ei ole vaikutusta liimausominaisuuksiin
Leimahduspiste DIN 51755:	ei leimahduspistettä
Kiintoainepitoisuus	≤ 1 %
Säilyvyys	2 vuotta avaamisesta oikein varastoituna
Varastointilämpötila	enintään 30 °C
Pakkausmateriaalit	lasi tai alumiini
Kovettuminen	Fysikaalisesti höyrystymällä ja imeytymällä liimattaviin kappaleisiin

### Turvallisuusohjeet ja suojautuminen

Tuotekuvaus direktiivin 1999/45/EY mukaan:

Terveydelle haitallinen (Xn). Sisältää dikloorimetaania ja nitrometaania. Terveydelle haitallista nieltynä. Mahdollisesti karsinogeeninen. Höyryä tai aerosolia ei saa hengittää. Vältettävä joutumasta silmiin tai iholle. Työskennellessä käytettävä asianmukaisia suojakäsineitä ja -vaatetusta. Räjähdyks- tai palokaasuja ei saa hengittää. Erityismääräykset direktiivin 1999/45/EY, liitteen V, osa B:n mukaan: Sisältää metyyliimetakrylaattia. Voi aiheuttaa allergisia reaktioita.

### Varastointi / kuljetus

Astia pidettävä tiiviisti suljettuna ja säilytettävä viileässä.

UN 2810

## Käyttöohjeet

Tavallisesti sahattu tai jyrstetty kappaleen sivu liimataan toisen kappaleen alkuperäiseen pintaan 90 asteen kulmassa. Vältä liimaamista kohtiin, joihin voi kohdistua jännitystä (esim. lähelle muottiinvalukanavia tai kohtiin, joissa seinät ovat eri paksuisia). Liimattavien kappaleiden on sovittava hyvin yhteen. Urat täytetään vain osittain. Liimattavat pinnat puhdistetaan petrolieetterillä tai isopropanolilla.

Liimattaessa voidaan käyttää kahta eri tapaa:

- a) Kappaleet kiinnitetään toisiinsa ilman liimaa, ja liima levitetään nokallisesta pullosta liimaussaumaan. Liima työntyy kapillaarisesti liimaussaumaan. Jos levyn paksuus on 5 mm tai enemmän, on järkevää kiinnittää liimattavat kappaleet toisiinsa esim. rautalangoilla (paksuus 0,1-0,5 mm) levyn reunasta. Langat poistetaan liiman levittämisen jälkeen.
- b) Liimattavan kappaleen sivu kastetaan liimaan ja riittävän kuivumisajan jälkeen (PLEXIGLAS n. 20 s.) laitetaan yhteen toisen kappaleen kanssa.

Kappaleita pidetään hetki yhdessä, minkä jälkeen **liimaukseen on kohdistettava vähintään 100g/cm<sup>2</sup> paine.**

Kuplien muodostumista liimattaessa sahattuja sivuja voidaan vähentää hiomalla sivut hienolla vesihioimapaperilla (karkeus 400-600) ja pyyhkimällä ne ACRIFIX 1S 0107-liimaan kastetulla määrällä rievulla useita kertoja voimakkein liikkein (Käytä suojakäsineitä!)

## Lisäohjeita

1) Avoimessa astiassa olevaa liimaa voidaan käyttää noin 30 minuutin ajan, sillä sen rakenne muuttuu komponentin haihtuessa. Liima voidaan testata käyttämällä **lasista** valmistettua paristohappojen testaamiseen käytettävää mittaria.

Jos tiheys on vähentynyt 1,20:een g/cm<sup>3</sup>, voidaan 1,22 g/cm<sup>3</sup> arvo saavuttaa lisäämällä dikloorimetaania.

2) Liimaussauaman muuttuminen valkoiseksi johtuu ilmasta kondensoituvasta vedestä. Näin käy etenkin liian alhaisessa sisälämpötilassa.

## Liimauksen ominaisuudet

### Jähmettyminen

PLEXIGLAS GS / PLEXIGLAS GS: ~30 s.

PLEXIGLAS XT / PLEXIGLAS XT: ~ 5 s.

### Liimattujen kappaleiden työstö

Aikaisintaan 3 tunnin kuluttua.

### Tartuntavetolujuus (5mm/min)

Temperointi parantaa lujuutta. Samalla myös säänkestävyys paranee.

PLEXIGLAS GS 233 / 0F00

23 ± 5 MPa (temperoimaton)  
28 ± 5 MPa (temperoitu 5 tuntia 80 °C)

PLEXIGLAS XT 20070 /0A000

28± 5 MPa (temperomaton)  
33 ± 5MPa (temperoitu 5 tuntia 80 °C)

### **Ulkonäkö**

Väritön ja läpinäkyvä.

Kuplia muodostuu enemmän liimattaessa PLEXIGLAS XT:tä kuin PLEXIGLAS GS:ää.

Värit saattavat lähteä leviämään liimattaessa värjättyjä levyjä.

### **Vastu rajoitus**

ACRIFIX-liimat ja muut tuotteemme on kehitetty ainoastaan PLEXIGLAS-tuotteitamme ja niiden ominaisuuksia varten. Kaikki suositukset ja käyttöohjeet koskevat ainoastaan näitä tuotteita. Emme korvaa vahinkoja, jotka aiheutuvat liiman käyttämisestä muiden valmistajien tuotteisiin.

Lisätietoa turvallisuusohjeista, tuotteen terveysriskeistä ja hävittämisestä löydät erillisestä tuotteen turvallisuutta koskevasta ohjeesta.

Tuotteen toimitus tapahtuu ajankohtaisen toimitusohjelman mukaan.