

RUDERER® 118

Tyyppi

juokseva, läpinäkyvä luotinliima

Käyttökohteet

Makrolonin® T-liimauksiin ja kapeiden alueiden liimauksiin. RUDERER® 118 ei ole saumantäyttävä.

Ominaisuudet

Viskositeetti, Brookfield A/60/20 °C	5 mPa · s
Tiheys (20 °C)	~0,89 g/cm ³
Taitekerroin n ²⁰	~1,405
Väri	Vaihtelee värittömästä kellertävään. Värisävy ei vaikuta liimausominaisuuksiin.
Leimahduspiste	- 20 °C
Säilyvyys	vähintään 2 vuotta avaamisesta oikein varastoituna
Varastointilämpötila	enintään 30 °C
Pakkausmateriaalit	lasi ja alumiini
Paksunnosaine	Makrolon® lastut, enintään 12 %
Kovettuminen	Fysikaalisesti höyrystymällä ja imeytymällä liimattaviin kappaleisiin

Turvallisuusohjeet ja suojautuminen

Tuotekuvaus GefStoffV:n mukaan (saksalainen, kansallinen asetus vaarallisista aineista).

Helposti syttyvä (F).

Ärsyttävä (Xi)

Tetrahydrofuraania

Voi muodostaa räjähtäviä peroksiedeja.

Ärsyttää silmiä ja hengityselimiä. Pidettävä tulelta suojattuna. Tupakointi on kielletty aineen välittömässä läheisyydessä. Ainetta ei saa joutua viemäriin. Varauduttava elektrostaattisiin varauksiin.

EY-nro.: 203-726-8

Lisätietoa turvallisuusohjeista, tuotteen terveysriskeistä ja hävittämisestä löydät erillisestä tuotteen turvallisuutta koskevasta ohjeesta.

Varastointi / kuljetus

Astia on pidettävä tiiviisti suljettuna ja säilytettävä viileässä.

UN 2056

Käyttöohjeet

Tavallisesti sahattu tai jyrstetty kappaleen sivu liimataan suorassa kulmassa toisen kappaleen alkuperäiseen pintaan. Liimattavien kappaleiden on sovittava hyvin yhteen. Uria ei täytetä kokonaan. Liimattavat pinnat puhdistetaan petroleetterillä tai isopropanolilla.

Liimattaessa voidaan periaatteessa käyttää kahta eri tapaa:

- a) Kappaleen liimattava sivu kastetaan liimaan ja 5-10 sekunnin kuluttua asetetaan kiinni toiseen kappaleeseen.
- b) Kappaleet kiinnitetään toisiinsa ilman liimaa, ja liima levitetään nokallisesta pullosta liimaussaumaan. Liima ei kuitenkaan työnny kapillaarisesti joka puolelta yhtä tasaisesti ja yhtä syväälle liimaussaumaan. Tämän vuoksi on järkevää kiinnittää liimattavat kappaleet toisiinsa esim. rautalangoilla (paksuus 0,1-0,5 mm) tasaisin välein levyn reunasta. Langat poistetaan liiman levittämisen jälkeen.

Liimattuja kappaleita pidetään hetki yhdessä, minkä jälkeen **liimaukseen on kohdistettava vähintään 100g/cm² paine.**

Kuplien muodostumista liimattaessa sahattuja sivuja voidaan vähentää hiomalla sivut ennen liimausta hienolla vesihio-mapaperilla (karkeus 400-600) mahdollisimman suorassa kulmassa sivuun nähden.

Ohjeita

1. Liimaussauaman muuttuminen valkoiseksi johtuu ilmasta kondensoituvasta vedestä. Näin käy etenkin liian alhaisessa sisälämpötilassa.
2. RUDERER[®] 118:n viskositeettia voidaan nostaa lisäämällä liimaan 12 % Makrolon[®]-lastuja. Tämän jälkeen liimaa voidaan käsitellä kuin liimalakkaa. Tästä on etua, jos RUDERER[®] 118:n nopea höyrystyminen häiritsee tai liimatessa on tasoitettava pieniä epätasaisuuksia.

Liimauksen ominaisuudet (Makrolon[®] mono clear 099)

jähmettyminen	~ 5 s.
liimattujen kappaleiden työstö	vähintään kolmen tunnin kuluttua
tartuntavetoisuus $v = 5\text{mm/min}$.	~ 20 MPa

Huomioitavaa:

Käyttökäyttöneuvontapalvelumme ei vastaa tuotteiden käytöstä. Vastuu on tuotteiden ostajalla.

Tuotteitamme koskevat tekniset tiedot ovat suuntaa-antavia. Oikeus muutoksiin pidätetään.

® = rekisteröity tuotemerkki

Makrolon[®] on Bayer AG:n rekisteröity tuotemerkki

RUDERER[®] on RUDERER KLEBETECHNIK GMBH:n rekisteröity tuotemerkki.