

# RUDERER® 108

## Tyyppi

juokseva, läpinäkyvä luotinliima

## Käyttökohteet

Makrolonin® T-liimauksiin ja kapeiden alueiden liimauksiin. RUDERER® 108 ei ole saumantäyttävä.

## Ominaisuudet

Viskositeetti, Brookfield A/60/20 °C	5 mPa · s
Tiheys (20 °C)	~1,33 g/cm <sup>3</sup>
Taitekerroin n <sup>20</sup>	~1,424
Väri	Vaihtelee värittömästä kellertävään. Värjäys ei vaikuta liimausominaisuuksiin.
Leimahduspiste	ei leimahduspistettä
Säilyvyys	vähintään 2 vuotta avaamisesta oikein varastoituna
Varastointilämpötila	enintään 30 °C
Pakkausmateriaalit	lasi ja alumiini
Paksunnosaine	Makrolon® lastut, enintään 15 %
Kovettuminen	Fysikaalisesti höyrystymällä ja imeytymällä liimattaviin kappaleisiin

## Turvallisuusohjeet ja suojautuminen

Tuotekuvaus GefStoffV:n mukaan (saksalainen, kansallinen asetus vaarallisista aineista).  
Terveydelle haitallinen (Xn). Sisältää dikloorimetaania (metyleenikloridia). Voi aiheuttaa pysyviä vammoja. Höyryä ei saa hengittää. Vältettävä joutumasta silmin tai iholle. Työskennellessä käytettävä asianmukaisia suojakäsineitä ja -vaatetusta.  
EY-nro.: 200-838-9

Lisätietoa turvallisuusohjeista, tuotteen terveysriskeistä ja hävittämisestä löydät erillisestä tuotteen turvallisuutta koskevasta ohjeesta.

## Varastointi / kuljetus

Astia pidettävä tiiviisti suljettuna ja säilytettävä viileässä.  
UN 1593

## Käyttöohjeet

Tavallisesti sahattu tai jyrstetty kappaleen sivu liimataan suorassa kulmassa toisen kappaleen alkuperäiseen pintaan. Liimattavien kappaleiden on sovittava hyvin yhteen. Uria ei täytetä kokonaan. Liimattavat pinnat puhdistetaan petroleetterillä tai isopropanolilla.

Liimattaessa voidaan periaatteessa käyttää kahta eri tapaa:

- a) Kappaleen liimattava sivu kastetaan liimaan ja 5-10 sekunnin kuluttua asetetaan kiinni toiseen kappaleeseen.
- b) Kappaleet kiinnitetään toisiinsa ilman liimaa, ja liima levitetään nokallisesta pullosta liimaussaumaan. Liima ei kuitenkaan työnny kapillaarisesti joka puolelta yhtä tasaisesti ja yhtä syväälle liimaussaumaan. Tämän vuoksi on järkevää kiinnittää liimattavat kappaleet toisiinsa esim. rautalangoilla (paksuus 0,1-0,5 mm) tasaisin välein levyn reunasta. Langat poistetaan liiman levittämisen jälkeen.

Liimattuja kappaleita pidetään hetki yhdessä, minkä jälkeen **liimaukseen on kohdistettava vähintään 100g/ cm<sup>2</sup> paine.**

Kuplien muodostumista liimattaessa sahattuja sivuja voidaan vähentää hiomalla sivut ennen liimausta hienolla vesihio-mapaperilla (karkeus 400-600) mahdollisimman suorassa kulmassa sivuun nähden.

## Ohjeita

1. Liimaussauaman muuttuminen valkoiseksi johtuu ilmasta kondensoituvasta vedestä. Näin käy etenkin liian alhaisessa sisälämpötilassa.
2. RUDERER<sup>®</sup> 108:n viskositeettiä voidaan nostaa lisäämällä liimaan 10-15 % Makrolon<sup>®</sup>-lastuja. Tämän jälkeen liimaa voidaan käsitellä kuin liimalakkaa. Tästä on etua, jos RUDERER<sup>®</sup> 108:n nopea höyrystyminen häiritsee tai liimatessa on tasoitettava pieniä epätasaisuuksia.

## Liimauksen ominaisuudet (Makrolon<sup>®</sup> mono clear 099)

jähmettyminen	~ 5 s.
liimattujen kappaleiden työstö	vähintään kolmen tunnin kuluttua
tartuntavetoisuus $v = 5\text{mm/min}$ .	~ 35 MPa

### Huomioitavaa:

Käyttökäyttöneuvontapalvelumme ei vastaa tuotteiden käytöstä. Vastuu on tuotteiden ostajalla.

Tuotteitamme koskevat tekniset tiedot ovat suuntaa-antavia. Oikeus muutoksiin pidätetään.

® = rekisteröity tuotemerkki

Makrolon<sup>®</sup> on Bayer AG:n rekisteröity tuotemerkki

RUDERER<sup>®</sup> on RUDERER KLEBETECHNIK GMBH:n rekisteröity tuotemerkki.